



ESTD

1798

HIGHLAND PARK DISTILLERY



COTWE (CONFRERIE DE L'ORDRE DES TASTE WHISKY ECOSSAIS)

HIGHLAND PARK



Region:	Orkney / Islands / Highlands /	
Lage:	Nord 58° 57" 59,58" / West 2° 57' 14,33	
Eigentümer:	The Edrington Group	
Gegründet:	1798 durch Magnus „Mansie“ Eunson (Schwarzbrennerei)	
Bestehende Destillerie:	1825 erbaut durch Robert Borwick	
Lizenzierung:	1826	
Geschlossen:	1918 bis 1937	
Wasser Quelle:	Cattie Maggie's Spring	
Torf:	Hobbister Moor	
Floor maltings/Kilns:	eigene Tennenmälzerei !	
Washstills:	2 x 14'600 Liter	
Spiritstills:	2 x 8'500 Liter	
Mashtun (Maischbottich):	1 x 11,4 Tonnen	
Washbacks (Gärbottiche):	12 / 29'200 Liter (Oregon Pinie)	
Warehouses:	23	
Max. Jahresproduktion:	2'300'000 Liter reinen Alkohol	
Adresse:	Holm Road, Kirkwall, Orkney, KW15 1SU	
Webseite:	www.highlandpark.co.uk	



HIGHLAND PARK



TEAM

Russell Anderson:	Distillery Manager
Gerry Tosh:	Head of Brand Ambassador (Brand Ambassador of the Year 2010)
Matthew Turner:	Brand Controller
Max McFarlane:	Whisky Maker
George Espie:	Managing Direktor of Clyde Cooperage (Edrington Group)
Gordon Motion:	Master Blender
Patricia Retson:	Brand Heritage Manager



HIGHLAND PARK



Die Geschichte

Der Gründer, Magnus Eunson, war tagsüber Metzger und Kirchendiener, in der Nacht ein gerissener Schmuggler und das aus Überzeugung!

1798 begann er in seiner Scheune Whisky zu brennen. Seine „Destillerie“ nannte er Hugh Park. Sie lag dort, wo heute die Highland Park Destillerie steht, nämlich auf einer Anhöhe von wo aus er den Anmarsch der Steuerfahnder von weitem sehen konnte.

Dies ist die offizielle Geschichte, welche (fast) überall zu lesen ist.

Eine andere, inoffizielle Geschichte sagt, dass die Destillerie in der Scheune bereits 1795 von David Robertson errichtet wurde.

Bleiben wir aber bei der offiziellen Version:

Es bestehen viele Geschichten über Magnus Eunson.

Die bekanntest davon ist die, wo er seinen Whisky unter dem Altar lagerte um ihn vor den Steuerfahndern zu verstecken. Eine weitere Geschichte ist, dass er den Whisky zu Hause in einem aufgebahrten Sarg versteckte, sich dann mit Freunden um den Sarg versammelte und mit der Bibel in der Hand niederkniete. Seine Freunde hatten das Psalmbuch in der Hand und als die Steuerfahnder eintraten um den Sarg zu kontrollieren beteten sie und eine Stimme flüsterte „Pocken“, worauf die Steuerfahnder fluchtartig den Raum verliessen und ihn und seine Anhänger einige Zeit in Ruhe liessen.



HIGHLAND PARK



1813 verhalf John Robertson, von Beruf Steuerfahnder, Magnus Eunson zu einer Freiheitsstrafe für den Transport von „illegalen Substanzen“:

4 Pakete unverzolltes Salz und 1 „Paket“ Whisky.

Wie so oft das Leben spielt, John Roberson (der Steuerfahnder !) und sein Freund Robert Pringle übernahmen die Destillerie.

John Robertson's Schwiegervater, der Farmer Robert Borwick, errichtete 1826 an der selben Stelle die heutige Highland Park Distillery und meldeten diese offiziell an. Zusammen mit John Robertson führte Robert Borwick die Destillerie bis er 1840 starb. Sein Sohn George führte sie bis 1860 weiter, dann wurde sie für £ 100 an Reverend James Borwick verkauft. Wegen moralischen Bedenken verkaufte dieser die Destillerie bald darauf an Mitchell & Eunson welche die Destillerie 1867 für £450 an die Händler Stuart & Mackay verkauften. Es folgten einige weitere Besitzwechsel bis sie 1890 von James Grant, welcher bereits die Glenlivet Distillery besass, gekauft wurde.

William Stuart, seinerseits Besitzer der Miltonduff Distillery, kaufte sich 1898 bei Highland Park ein und die Produktion wurde verdoppelt (von 2 auf 4 Brennblasen: 2 Washstills und 2 Spiritstills).



HIGHLAND PARK



Die Highland Park Destillerie wurde 1923 in die entstandene Highland Distilleries Co. Ltd. integriert.

Später wurde diese in die Highland Distillers Group umbenannt, welche im November 1999 für £601 Millionen von der Edrington Group übernommen wurde.

Im März 2006 traf die Highland Park Destillerie ein schwerer Schicksalsschlag: Durch einen Autounfall verstarb die Destillerie – Katze „BARLEY“ Es wird keinen Nachfolger geben und daher ist es das Ende einer 200-jährigen Tradition!

Die Geschichte von Highland Park wird immer auch die von Magnus „Mansie“ Eunson sein.



HIGHLAND PARK



Der Whisky

Gemälzt wird heute noch selber in den floor maltings (Tennenmälzerei).

Sie ist eine der wenigen Destillieren, welche noch selber mälzen.

Mit den eigenen Kilns wird das Malz gedarrt (20 ppm Phenol), wofür das Torf aus dem nahegelegenen Hobbister Moor verwendet wird. Es werden nur obere Schichten des Torfs gestochen, damit viel Heidekraut vorhanden ist, was dem Whisky den speziellen Geschmack gibt.

Durch die Produktionsmenge muss ungetorfte Malz vom Festland zugekauft werden.

Für die Lagerung der Whiskies werden hauptsächlich Sherry Fässer verwendet.

Den Erfolg, weltbeste Whisky Destillerie zu sein, wird auf der Homepage von Highland Park wie folgt erklärt:

- 1. HAND-TURNED MALT** (Malz wird von Hand gedreht)
- 2. AROMATIC PEAT** (Heidekraut-Torf)
- 3. COOL MATURATION** (Natürliche, kühle Alterung in den Warehouses)
- 4. SHERRY OAK CASKS** (butts, puncheons or hogsheads / no barrels)
- 5. CASK HARMONISATION** (Mischung aller Fässer, dann für 6 Monate retour in die Fässer und erst dann die definitive Abfüllung in Flaschen)



HIGHLAND PARK



Die Standard Abfüllungen

12 Jahre / 40 %



15 Jahre / 40 %



18 Jahre / 43 %





HIGHLAND PARK



Standard Abfüllungen

21 Jahre / 40 %

25 Jahre / 48,1 %

30 Jahre / 48,1 %

40 Jahre / 48,3 %





HIGHLAND PARK



Orcadian Vintage Series

1 9 6 4 / 42,2 %

1 9 6 8 / 45,6 %





HIGHLAND PARK



Orcadian Vintage Series

1970 / 48 %





HIGHLAND PARK



50 Jahre / 1960 – 2010 / 44,8 % / craftet by hand from sterling silver







verkostete Highland Parks

- 1. Bicentenary 1977 - 1998 / 21 Jahre / 40 % / Original
- 2. „The Sword“ for Taiwan Market only / 12 Jahre / 43 % / Original
- 3. Runrig live at Scone, Dram of Destiny / 22 Jahre / 51,4 % / Duncan Taylor
- 4. Vintage 08.06.1976 – 04.08.2003 / 27 Jahre / 52,7 % / Original
- 5. Standard Abfüllung / 30 Jahre / 48,1 % / Original
- 6. New Make Spirit Drink / 0 Jahre / 50 % / Original